

TECHNICKÝ LIST



Technický sprej - měděné mazivo - MS 160360

VLASTNOSTI:

Obsah:	500 ml
Vydatnost:	1,26 g/s
Materiál:	základ: EP mazivo
Barva:	měděná
Hnací plyn:	propan, butan, izobutan
Teplota pracovního prostředí:	5 °C až 30 °C
Dolní mez výbušnosti:	1,4 % obj.
Horní mez výbušnosti:	10,9 % obj.
Hustota:	0,806 g/cm ³
Tenze par:	3500 hPa
Zápalná teplota:	285 °C

POPIS VÝROBKU:

Technický sprej na bázi EP maziva a mikročástic mědi je dodáván v bezpečné tlakové nádobce o objemu 500 ml. Nádobka je také vybavena prodlouženou tryskou pro přesné dávkování a ošetření hůře přístupných míst. Tento sprej byl vyvinut pro mazání šroubových spojů vystavených velmi vysokým teplotám. Toto mazivo zamezuje lepení spojů, je vysoce stabilní a působí jako prevence proti korozi, zabraňuje předčasnému opotřebení a zadření.

VÝHODY:

- vynikající přilnavost
- antikorozní ochrana
- odolnost vůči vlivům počasí
- velmi vysoká teplotní odolnost
- brání předčasnému opotřebení a lepení
- zjednodušuje budoucí demontáž a odstranění
- prodloužená tryska pro mazání hůře dostupných míst
- šetrný k životnímu prostředí



POUŽITÍ:

Je vhodný pro mazání spojů zatížených velmi vysokými teplotami:

- šroubové spoje
- kontakty a svorky akumulátorů
- brzdové díly, panty, spojky
- zapalovací svíčky
- výfuky

NÁVOD K POUŽITÍ:

Před použitím si důkladně přečtěte návod k použití na nádobce, dbejte doporučení dle výstražných symbolů a vět (podrobné informace najdete v bezpečnostním listu).

Před použitím je nutné nechat sprej temperovat při teplotě od 5 °C do 30°C.

Ošetřovaný povrch musí být čistý, suchý a bez mastnoty.

Před bezprostředním použitím nádobku protřepávejte po dobu 2 minut.

Na ošetřované části naneste tenký film.

Optimálního mazacího účinku je dosaženo po odpaření rozpouštědla (po cca 1 minutě).

Šrouby a matice by ideálně měly být ošetřeny před zašroubováním.

V Praze dne 25. 5. 2023